

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 221A

Première édition — First edition

1972

Premier complément à la Publication 221 (1966)

Dimensions des vis magnétiques en oxydes ferromagnétiques

First supplement to Publication 221 (1966)

Dimensions of screw cores made of ferromagnetic oxides



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60221A:1972

Withdrawn

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 221A

Première édition — First edition

1972

Premier complément à la Publication 221 (1966)

Dimensions des vis magnétiques en oxydes ferromagnétiques

First supplement to Publication 221 (1966)

Dimensions of screw cores made of ferromagnetic oxides



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

PREMIER COMPLÉMENT A LA PUBLICATION 221 (1966)
DIMENSIONS DES VIS MAGNÉTIQUES EN OXYDES FERROMAGNÉTIQUES

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

La présente recommandation a été établie par le Comité d'Etudes N° 51 de la CEI : Composants magnétiques et ferrites.

Elle contient le premier complément à la Publication 221 de la CEI : Dimensions des vis magnétiques en oxydes ferromagnétiques.

Un premier projet fut discuté lors des réunions tenues à Londres en 1968 et à Washington en 1970. A la suite de cette dernière réunion, un projet définitif fut soumis à l'approbation des Comités nationaux suivant la Règle des Six Mois en février 1971.

Les pays suivants se sont prononcés explicitement en faveur de la publication :

Allemagne	Italie
Australie	Pays-Bas
Belgique	Pologne
Canada	Portugal
Corée (République Démocratique et Populaire de)	Roumanie
Danemark	Royaume-Uni
Etats-Unis	Suède
d'Amérique	Suisse
France	Turquie
Israël	Union des Républiques Socialistes Soviétiques

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

FIRST SUPPLEMENT TO PUBLICATION 221 (1966)
DIMENSIONS OF SCREW CORES MADE OF FERROMAGNETIC OXIDES

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the IEC recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

This Recommendation has been prepared by IEC Technical Committee No. 51, Magnetic Components and Ferrite Materials.

It contains the first supplement to IEC Publication 221, Dimensions of Screw Cores made of Ferromagnetic Oxides.

A first draft was discussed at the meetings held in London in 1968 and in Washington in 1970. As a result of this latter meeting, a final draft was submitted to the National Committees for approval under the Six Months' Rule in February 1971.

The following countries voted explicitly in favour of publication:

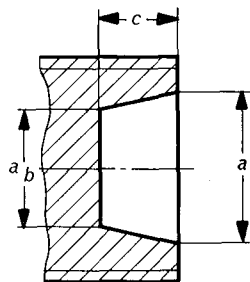
Australia	Netherlands
Belgium	Poland
Canada	Portugal
Denmark	Romania
France	Sweden
Germany	Switzerland
Israel	Turkey
Italy	Union of Soviet Socialist Republics
Korea (Democratic	United Kingdom
People's Republic of)	United States of America

PREMIER COMPLÉMENT A LA PUBLICATION 221 DE LA C E I
DIMENSIONS DES VIS MAGNÉTIQUES EN OXYDES FERROMAGNÉTIQUES
(Première édition — 1966)

FIRST SUPPLEMENT TO I E C PUBLICATION 221
DIMENSIONS OF SCREW CORES MADE OF FERROMAGNETIC OXIDES
(First edition — 1966)

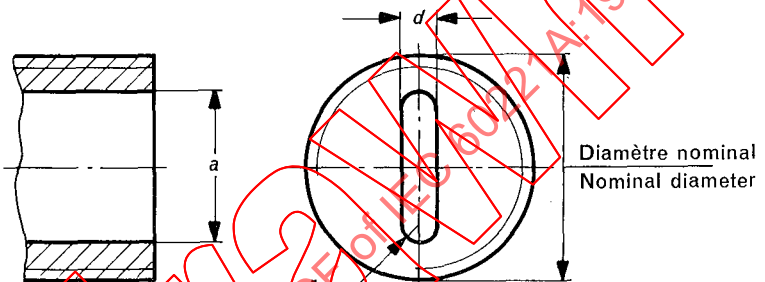
Page 10

Ajouter l'explication « Profil de filetage » à la figure actuelle et ajouter les figures suivantes sous l'explication « Fentes ».



Page 10

Add the explanation "Thread profile" to the existing figure and add the following figures with the explanation "Slots".



Remplacer le tableau existant par le tableau et les notes ci-après.

Replace the existing table by the table and notes following.

Nominal	$a^{1,2)}$	$c^{1)}$	d		r	Unité Unit	$T_{mtn}^{3)}$ mN·m
	min.	min.	min.	max.	max.		
3×0.5	1.3 0.0512	1 0.039	0.5 0.0197	0.7 0.0276	0.25 0.0098	mm in	15
3.5×0.5	1.7 0.0669	1.2 0.047	0.6 0.0236	0.8 0.0315	0.3 0.0118	mm in	20
4×0.5	2 0.0787	1.2 0.047	0.6 0.0236	0.8 0.0315	0.3 0.0118	mm in	30
4×0.75	1.7 0.0669	1.2 0.047	0.6 0.0236	0.8 0.0315	0.3 0.0118	mm in	30
5×0.5	2.5	1.2	1	1.2	0.5	mm	60
5×0.75	0.0984	0.047	0.0394	0.0474	0.0197	in	
6×0.5	3	1.2	1	1.2	0.5	mm	100
6×0.75	0.1181	0.047	0.0394	0.0474	0.0197	in	
6×1							
7×0.75	3.5	1.5	1	1.2	0.5	mm	150
7×1	0.1378	0.059	0.0394	0.0474	0.0197	in	
8×0.75	4	1.5	1	1.2	0.5	mm	250
8×1	0.1575	0.059	0.0394	0.0474	0.0197	in	
9×1	4.5 0.1772	2 0.079	1.3 0.0512	1.5 0.0591	0.65 0.0256	mm in	350
10×1	5 0.197	2 0.079	1.3 0.0512	1.5 0.0591	0.65 0.0256	mm in	

Pour les notes, voir à la page suivante.

For the notes, see next page.

Notes :

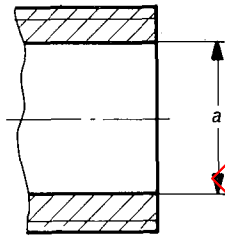
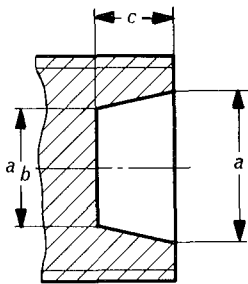
1. Au choix du fabricant, les vis magnétiques peuvent être fournies avec une fente sur toute la longueur du noyau.

La dimension « a » peut alors être inférieure de 0,5 mm au minimum indiqué dans le tableau.

2. Les fentes ne s'étendant pas sur toute la longueur du noyau peuvent présenter une dépouille. Dans ce cas, la dimension « a_b » mesurée dans le fond peut être inférieure de 0,5 mm aux minima respectifs de « a » comme indiqué dans le tableau.
3. T = couple minimal en mN·m auquel le noyau peut résister, exercé dans la fente par un tournevis approprié.

Page 11

Ajouter l'explication « Profil de filetage » à la figure actuelle et ajouter les figures suivantes sous l'explication « Fentes ».



Notes :

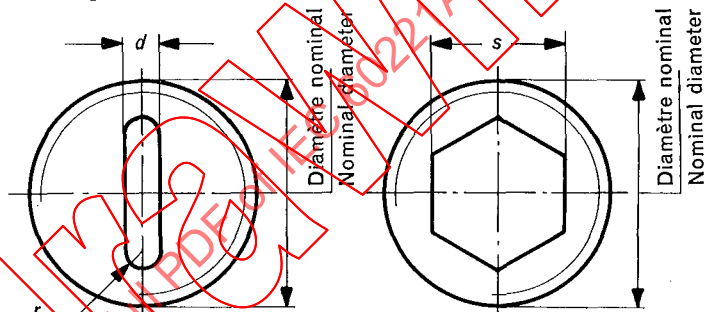
1. At the manufacturer's discretion screw cores may be delivered with the slots extending over the full length of the core. Dimensions « a » may then be 0.5 mm (0.0197 in) smaller than the minimum indicated in the table.

2. Slots not extending through the full length of the core, may be tapered. In that case dimension « a_b » measured on the bottom may be 0.5 mm (0.0197 in) smaller than the minima for « a » as indicated in the table.

3. T = minimum torque in mN·m exerted in the slot by a well fitting screwdriver which the core is able to withstand.

Page 11

Add the explanation "Thread profile" to the existing figure and add the following figures with the explanation "Slots".



Ajouter après le dernier tableau et la note le tableau donné ci-dessous. Add after the last table and note the table below.

Dimensions des fentes Dimensions of slots								
Nominal	$a^2)$		c	d		s		Unité Unit
	min.	max.		min.	max.	min.	max.	
0.129 3.277	1)		0.017 0.43	0.02 0.51	0.03 0.76	—	—	in mm
0.159 4.039	1)		0.02 0.51	0.027 0.69	0.037 0.94	—	—	in mm
0.181 4.597	0.088 2.34	0.098 2.51	0.037 0.69 ³⁾	0.027 0.69	0.037 0.94	0.077 1.955	0.081 2.057	in mm
0.238 6.045								in mm
0.249 6.325	0.135 3.43	0.145 3.68	0.068 1.73 ³⁾	0.04 1.02	0.05 1.27	0.101 2.565	0.107 2.718	in mm
0.303 7.696								in mm

Pour les notes, voir à la page suivante.

For the notes, see next page.

Notes :

1. La fente s'étend sur tout le diamètre du noyau.
2. Les fentes ne s'étendant pas sur toute la longueur du noyau peuvent présenter une dépouille. Dans ce cas, la dimension « a_b » mesurée dans le fond peut être inférieure de 0,5 mm aux minima respectifs de « a » comme indiqué dans le tableau.
3. Les fentes type 2 s'étendent toujours sur toute la longueur du noyau.
Au choix du fabricant, les vis magnétiques avec fente type 1 peuvent être fournies avec la fente sur toute la longueur du noyau.

Notes :

1. Slot extends over full diameter of core.
2. Slots not extending through the full length of the core may be tapered. In that case, dimension « a_b » measured on the bottom may be 0.5 mm (0.0197 in.) smaller than the minima for « a » as indicated in the table.
3. Slots type 2 always extend over the full length of the core.
At the manufacturer's discretion, screw cores with slot type 1 may be delivered with the slot over the full length of the core.

Withdrawing
IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60221 A:1972